

AQUAPROX

ITALIA

Specialisti nel Trattamento delle Acque



Processo



Terziario



Raffreddamento



Caldaie



Depurazione



ReUse



Il Mudboost è un dispositivo innovativo progettato per ottimizzare la disidratazione dei fanghi, affrontando le problematiche legate all'uso di polimeri per la flocculazione.

Consente il dosaggio e l'omogeneizzazione di vari prodotti chimici, come coagulanti e flocculanti, direttamente nel fango, evitando la diluizione con acqua.

Questa caratteristica **elimina l'uso di acqua** e garantisce l'efficacia del polimero fino al momento del contatto con il fango da trattare.

Case Studies

Impianto F.O.R.S.U. in provincia di Padova

In un impianto per il trattamento dei rifiuti organici, l'uso del Mudboost ha eliminato completamente l'uso dell'acqua per la disidratazione dei fanghi, riducendo anche il consumo di polimero del 25%.

Impianto civile a Latina

Il Mudboost è stato utilizzato su digestati provenienti da impianti anaerobici per la produzione di biogas. Il dispositivo ha migliorato l'efficienza nella separazione tra acqua e fango durante la disidratazione, permettendo una migliore gestione del digestato nei successivi trattamenti biologici.

Problemi tradizionali nella disidratazione dei fanghi

- Alto consumo d'acqua
- Lunghe tempistiche di preparazione
- Necessità di acqua con caratteristiche chimico-fisiche specifiche
- Difficoltà di gestione della soluzione
- Sicurezza
- Variabilità della concentrazione dell'emulsione

Vantaggi principali del Mudboost

- Eliminazione dell'utilizzo dell'acqua per la diluizione.
- Efficienza maggiore del polimero, che mantiene le sue proprietà aggreganti fino al momento del contatto con il fango.
- Automazione del dosaggio anche da remoto.
- Riduzione del consumo di polimero del 0,5-2%, con una conseguente riduzione dei costi operativi.
- Miglioramento della resa con un aumento del 2-4% del contenuto di secco nel fango disidratato.
- Facilità d'uso: l'integrazione dell'alimentazione della centrifuga non interferisce con la preparazione precedente della miscela.



Fanghi disidratati
ottenuti dalla centrifuga.

L'elettrolizzatore a salamoia è un dispositivo innovativo progettato per la produzione in loco di una soluzione disinfettante a base di acido ipocloroso (HClO) tramite elettrolisi di una soluzione salina.

Questo sistema offre efficienza, affidabilità e sicurezza per l'utente, rendendolo particolarmente utile in ambienti industriali.

Caratteristiche principali

- ☉ Produzione in loco di disinfettante acido ipocloroso, eliminando la necessità di trasporto e stoccaggio di prodotti chimici pericolosi.
- ☉ Efficienza biocida costante nel controllo della microbiologia negli impianti.
- ☉ Maggiore sicurezza per l'operatore, riducendo la manipolazione di prodotti chimici pericolosi.
- ☉ Manutenzione semplificata, garantendo una produzione continua e affidabile.

Vantaggi per l'utente

- ☉ Tecnologia verde, utilizzando solo sale ed elettricità per produrre la soluzione disinfettante, riducendo l'impatto ambientale.
- ☉ Facile da usare e monitorabile digitalmente, con possibilità di controllo a distanza.
- ☉ Ergonomico e di facile utilizzo: l'elettrodo retroilluminato permette di verificare facilmente il corretto funzionamento, richiedendo solo una ricarica di sale per il funzionamento continuo.

Specifiche tecniche e gamma di dispositivi

- ☉ Capacità di produzione: Disponibile in versioni Mini e Maxi, con capacità che variano da 0,72 kg/d fino a 52,8 kg/d.
- ☉ Concentrazione e trattamento: La soluzione di cloro ha una concentrazione tra 6 e 8 g/l, con capacità di trattamento dell'acqua fino a 52.800 m³/d, a seconda della configurazione.
- ☉ Consumo di NaCl: Varia tra 2,4 kg/d e 174,2 kg/d, in base alla produzione.
- ☉ Vantaggi aggiuntivi: Plug & Play, basso contenuto di clorati e compatibilità con sistemi di gestione digitale come AQUAPROX.

Vantaggi aggiuntivi

- ☉ Plug & Play: Il sistema è fornito pronto all'uso, includendo l'addolcitore, il serbatoio del sale, l'elettrolizzatore e il serbatoio di stoccaggio.
- ☉ Basso contenuto di clorati: La produzione in loco garantisce una soluzione disinfettante non degradata e sempre fresca.
- ☉ Compatibilità con l'ecosistema connesso AQUAPROX: il dispositivo può essere integrato con sistemi di gestione digitale come Optimus C10 e altri strumenti per il monitoraggio avanzato.



Gli impianti ad osmosi sono progettati per la produzione di acqua desalinizzata e depurata, utilizzando la tecnologia dell'osmosi inversa.

Questo processo rimuove sali minerali disciolti, batteri, microorganismi e sostanze solide in sospensione dall'acqua, rendendola idonea per vari utilizzi.

Principali applicazioni

- ☉ Produzione di acqua potabile.
- ☉ Alimentazione di generatori di vapore e torri evaporative.
- ☉ Settori farmaceutico, elettronico e alimentare.
- ☉ Processi industriali che richiedono acqua purificata.
- ☉ Depurazione e riutilizzo delle acque di scarico.

Vantaggi per l'utente

- ☉ Funzionamento semplice e sicuro: operatività continua senza necessità di rigenerazione.
- ☉ Costi di conduzione bassi: economico da gestire, senza uso di sostanze chimiche aggressive.
- ☉ Impatto ambientale ridotto: processo ecologico, senza impianti di post-trattamento.
- ☉ Sicurezza operativa: ridotti rischi associati alla gestione degli impianti.

Caratteristiche costruttive

- ☉ Membrane osmotiche a spirale avvolta del tipo LE.
- ☉ Vessel in fibra di vetro con capacità di 300 PSI.
- ☉ Elettropompa centrifuga multistadio in acciaio inox AISI 304.
- ☉ Filtro micronico multicartucce con grado di filtrazione a 5 µm.
- ☉ Valvole in AISI 316 per la regolazione della pressione e flussimetri per la misura di permeato, ricircolo e concentrato.
- ☉ Gestione automatica con microprocessore per il controllo della conducibilità e la gestione degli allarmi.

Modelli disponibili e componenti aggiuntivi

- ☉ RO8EC 2000: Capacità di permeato di 2000 litri/ora, con 2 membrane e potenza di 4 kW.
- ☉ RO8EC 3000: Capacità di 3000 litri/ora con 3 membrane e potenza di 4 kW.
- ☉ RO8EC 4000: Capacità di 4000 litri/ora, con 4 membrane e potenza di 5,5 kW.
- ☉ Kit di lavaggio membrane con pompa e collegamenti idraulici ed elettrici a bordo.
- ☉ Indicatore redox per il monitoraggio della qualità dell'acqua.
- ☉ Pretrattamento idoneo dell'acqua in ingresso per garantire un funzionamento ottimale.





**Aquaprox Italia
NORD**

Via dell'artigianato, 14
25080 Padenghe sul Garda (BS)
+39 0309 907883

**Aquaprox Italia
CENTRO**

Località Vadisi SNC
03010 Patrica (FR)
+39 0775 856505

**Aquaprox Italia
SUD**

Via Tenente Marco Gasparro 20
70010 Turi (BA)
+39 338 78 42 412

contatti@aquaprox.com
www.aquaprox-italia.com